

Pozor všechny dodané přípravky snesou jen 85°C a nejsou s plného materiálu, mohou být silným tlakem zničeny.

Je možné nedělat 45° spoje, ale pak je nutné vždy čelo uzavřít zavařit a zabrousit.

Technologický postup:

Horní panel:

- 7× profil 15×15; d=515 /2× pro dokončení rámu, nebude nyní potřeba/
 - 11× závitová vložka M8
 - 25× drát \varnothing 4 délka 1175
 - Pomocné: 2× horní profil z čelního a zadního profilu
1. Dle výkresu 1-1 připravit horní profil 2× (délka 1175) vyvrtat otvory \varnothing 9 3× - bez krajních otvorů.
 2. Dle výkresu připravit 7× profil (délka 515) /2× nebude zatím potřeba/ osadit jej závitovými vložkami (nebo vevařenými maticemi na střed profilu) M8. Před vevařením závitové vložky odmastit v benzínu či acetonu, zabránit se spečení zbytků oleje v závitě.
 3. Sestavit pomocí šroubů tři střední příčné profily a přední a zadní profil, dva zbylé krajní profily přichytit CO-čkem na krajích pozicích (přichycení bude po zhotovení odbroušeno)
 4. Ustavit rozteče co nejpřesněji (2, a 4. profilu v sestavě zapadá mezi dráty zadního profilu)
 5. Bodovat dráty, k ustavení je možné použít přípravky DVIRKA, ale je nutné je od kraje podložit 1mm plechem na vzdálenost 15.5mm (za prvním drátem lze už použít libovolný přípravek).
 6. Odbrousit přichycení krajních profilů, odmontovat přední a zadní profil.

Čelní panel:

- 1× horní profil se sražením a s otvory (délka 1175)
 - 6× stojina se sražením (délka 1182) /připravíme současně i pro zadní panel/
 - 4× spodní výztuha (délka 1145) /připravíme současně i pro zadní panel/
 - 6× výztuha (délka 217)
 - 30× drát \varnothing 4 (délka 1030)
 - 4× drát \varnothing 4 (délka 217)
1. Výkres 1-1 (5-5). Vrtat otvory ve stojinách 4× do každé stojiny \varnothing 9 - bez horních otvorů.
 2. Vrtat do 2ks výztuhy středový otvor \varnothing 5,4 (nebo raději \varnothing 6 pro barvu)
 3. Svařit rám. **Pozor** nezaměnit spodní výztuhu se středovým otvorem a bez něj. Výztuha bez otvoru 62mm od základny, výztuha s otvorem 152mm od základny.
 4. Bodovat dráty, k ustavení je možné použít přípravky PREDNI STREDNI A KRAJNI
 5. Bodovat 4× příčné dráty pro krmítka
 6. Vyříznout 4× prostřední dráty pro krmítka a srazit hrany (bez ostrých hran vše obrousit a začistit).
 7. Vrtat 2× \varnothing 9 v horních rozích – vrtání svaru, doporučují předvrtat otvor \varnothing 3.

Dvířka:

- 4× svislý profil (délka 980)
 - 4× horní/spodní profil (délka 203)
 - 4× výztuha (délka 173)
 - 16× drát \varnothing 4 (délka 980)
1. Výkres 1-1 (5-5). Svařit rám.
 2. Bodovat dráty, k ustavení je možné použít přípravky DVIRKA

Zadní panel:

- 1× horní profil se sražením a otvory (délka 1175)
 - 2× stojina se sražením a otvory (délka 1182)
 - 4× spodní výztuha – z toho 1× s otvorem (délka 1145)
 - 57× drát (délka 1030) /případně 1ks 1040 – střední drát/
1. Výkres 2-2 (5-5 – pohled jen zepředu) svařit rám
 2. Bodovat dráty, k ustavení je možné použít přípravky ZADNI; BOCNI, PREPAZKA.
POZOR: dráty rozdělit na 28 a 28 ks a postupovat ze dvou stran ke středu a pozor na čtrnáctý drát, musí být středem na míře 289,5mm (vnějškem po kraj klece 291,5mm) a patnáctý středem na 309,5. Je to možné odměřit od otvoru \varnothing 9 který musí být ve středu mezi nimi.
 3. Tvarovat středový drát – ohnout konce cca. 15mm, tak aby vnější délka byla 1000 mm
 4. Uhnutý drát navařit do středu panelu. Viz výkres 2-2 řez B-B a obrázek „Doraz roštu a zadní střední drát“. Drát by měl být v ose s otvorem \varnothing 5,4mm.
 5. Vrtat 2× \varnothing 9 v horních rozích – vrtání svaru, doporučují předvrtat otvor \varnothing 3.

Boční panel 2ks

- 4× horizontální profil (délka 515)
 - 8× závitová vložka M8
 - 48× drát \varnothing 4 (délka 485)
 - 6× stojina (délka 973)
1. Výkres 3-3 vlevo - pohled 4 (5-5) osadit horizontální profily závitovými vložkami (nebo vevařenými maticemi na střed profilu) M8. Před vevařením závitové vložky odmastit v benzínu či acetonu, zabrání se spečení zbytků oleje v závitě.
 2. Svařit rám.
 3. Bodovat dráty, k ustavení je možné použít přípravky ZADNI; BOCNI, PREPAZKA, krajní drát zdola (netřeba řešit panely jsou symetrické a vzájemně zaměnitelné a otočitelné).

Sestavení rámu

- 1× Přední panel
 - 1× Zadní panel
 - 1× Horní panel
 - 2× Boční panel
 - 2× spodní výztuhy se závitovými vložkami (délka 515, vyrobeny v „Horní panel“)
 - 18× Imbus šroub M8×30(25)
 - 18× Podložka \varnothing 8.2
 - 4× Pružná podložka \varnothing 8,2
1. Sestavit přední, zadní a boční panely – **nedotahovat**. Všechny panely dráty **dovnitř**, boční panely panely **menší mezerou** od profilu k drátu směrem **dolů**. Rohové horní šrouby osadit pružnou podložkou a následně běžnou podložkou.
 2. Vložit horní panel.
 3. Vložit spodní výztuhy, při dotahování natočit tak aby lícovaly s rámem.
 4. Utáhnout 18× šroub, **Pozor:** 4× horní rohové šrouby dotáhnou jen **lehce** aby došlo ke zmáčknutí pružné podložky (...aby nezaprasknul svar, šrouby s vnitřní strany tlačí na profil bez stojiny).

Přepážka

- 1× horní profil (délka 485)
 - 1× spodní profil (délka 515)
 - 2× svislý krajní profil (délka 1000)
 - 1× střední svislý profil (délka 985)
 - 2× závitová vložka **M5**
 - 49× drát \varnothing 4 (délka 485)
 - 4× Imbus šroub M5×40 (nebo 2× M4×40 a 2× M4×25)
 - 6× podložka \varnothing 5.2
 - 4× pružná podložka \varnothing 5.2
 - 2× matice M5 (ideální uzavřená - klobouček)
1. Výkres 3-3 vpravo - pohled 5. Doladit délku horizontálního spodního profilu, aby na těsno pasoval do klece.
 2. Horizontální spodní profil osadit závitovými vložkami M5 (**Pozor M5**).
 3. Svařit rám.
 4. Bodovat dráty od spodního přesahujícího profilu, k ustavení je možné použít přípravky ZADNI; BOCNI, PREPAZKA, krajní drát zdola od přesahujícího profilu.
 5. Rám vložit do klece, u horního profilu přichytit (drátem, svěrkou), ve spodní části osadit šrouby s podložkou a lehce dotáhnout (na šroub navléct pružnou podložku a pak běžnou podložku).
 6. Dle výkresu 4-4 nebo 5-5 vrtat 2× otvor \varnothing 5,4 (nebo raději \varnothing 6 pro barvu) přes rám a přepážku.
 7. Do vyvrtaných otvoru osadit šrouby (na šroub navléct pružnou podložku a pak běžnou podložku), pod maticí dát podložku. Lehce dotáhnout.
 8. *(Doladit délku šroubu pro uzavřenou matici po nástřiku).*

Rošt

(pokud by bylo možné z profilu 10×10 a nijak zvlášť by se nekroutil, tak z profilu 10×10 je vhodnější, ve výkrese je kreslen z profilu 15×15 – rozdíl má vliv jen na odsazení drátů od kraje, výšku ustavení kolejnice na roštu a s profilu 10×10 není třeba střední horní drát „navíc“).

- 2× profil 15×15 nebo 10×10 (délka 1138 v souladu s kolejnicemi)
 - 2× profil 15×15 nebo 10×10 (délka 545)
 - 1× profil 10×10 (délka 1108mm pro rošt 15×15, pro rošt 10×10 = 1118mm, doladit dle roštu)
 - 70× drát ø4 (délka 545)
 - Pro rošt 15×15 1ks drát ø4 mm (délka 515)
1. Výkres 9-9 Svařit rám. Střední profil je vždy 10×10.
 2. Bodovat dráty rozteč 16mm, První drát na osu od konce profilu pro rošt 15×15 = 8mm a pro rošt 10×10 = 13mm.
 3. Jen pro rošt 15×15 dovařit středový drát délky 151mm. Vložen do vnějšího rámu a položen na středním profilu viz obrázek »...a v pozadí střední drát roštu „navíc“« a detail H na výkrese 9-9.

Dokončení rámu.

- 2× plech krátký
 - 2× plech dlouhý
 - 2× kolejnice L profil 10×10×2 (možno nahradit ohnutým plechem)
 - 2× U profil – dle použitého řešení na šuplík
 - 16× M3×10 se zápusťnou hlavou
 - 16× Podložka ø 3,2
 - 16× Matice M3, nejlépe uzavřená
 - Spojovací materiál
 - 4× Materiál na spojky
 - 8×Hranol 4×4 (5×5) délka 15+ mm
 - Materiál na dorazy a háček
1. Výkres 5-5.
 2. Ustavit kolejnice na šuplík – dle použitého řešení šuplíku, šuplík by měl být těsně (s vůlí) pod spodním profilem – výkres je v tomto bodě orientační. Profily připevnit rozebiratelně tak aby nebránily chodu šuplíku. (Barva asi trochu klec roztáhne kolejnice by měli mít větší otvory nebo drážku.)
 3. Ustavit kolejnice roštu na rám L profil. Výška ustavení dle profilu roštu (viz Rošt) pro rošt z profilu 15×15 horní opěrná hrana kolejnice vzdálena od profilu klece 22mm, pro rošt z profilu 10×10 jen 17mm. Kolejnice připevnit rozebiratelně, tak aby to nebránilo vložení roštu (zapuštěný šrouby M5 přes stojinu a uzavřenaá matka, nebo do stojiny vyvrtat otvor a vložit nanýtovací matici, případně v místě stojiny přivařit na kolejnic otočený L-profil a ten přišroubovat do stojiny pomocí M5 šroubů).
(Barva asi trochu klec roztáhne kolejnice by měli mít větší otvory nebo drážku.)
 4. Vyrobit plechy bez otvorů 2× krátký, 2× dlouhý výkres 7-7 s přídávkem.
 5. Vyrobit spojky plechů dle výkresu 4-4 (vlevo dole).
 6. Napasovat je na rám, slícovat doladit. Pro ustavení je možné použít přípravky, které se

- opřou o stojinu přichytí se lehce svěrkou, a plech se rovněž přichytí svěrkou (plastovou) – orientace přípravku lze určit dle jazýčku síly 5mm simulující plexi a sloužící i pro ustavení dorazů plexi.
7. Navařit dlouhý plech 2× na stojinu a na horizontální výztuhu - krátkými svary ze spodní částí (tam by měl být nejlepší přístup). Tento plech může být přivařený kolem stojiny kompletně, Vařit tak aby se plech co nejméně prohýbal. Při pohledu z boku by měl zachovat rovný tvar pro položení plexi (možno použít také spojky).
 8. Ustavit krátké plechy 2× pomocí spojek (a přípravků), spojky je možné svrtat pokud bude vše lícovat.
 9. Krátké plechy svařit jen ze spodní boční výztuhou (zachovat rozebíratelnost).
 10. Označit **pravou výztuhu malým zářezem** ze spodní vnitřní strany v zadní části přes hranu (trojhranným pilníkem), tak aby byla i po nástřiku patrná (Pravděpodobně nebude pravá a levá sestavička zaměnitelná).
 11. Svrtat spojky s plechy, zahлубit otvory v pleších pro zápustnou hlavu M3.
 12. Odjehlít a 4× roh lehce zabrousit do rádius-u cca. R5 (ve výkresech není patrné)
 13. Srazit hrany na hranolech pro dobrý náběh 15° a zaoblit a odjehlít výkres 5-5 vpravo nahoře.
 14. Navařit hranol (doraz na plexi) 8× Pro ustavení je možné použít přípravky, pokud bude špatný přístup, tak hranoly jen lehce přichytit (dovařit po rozebrání před pískováním) .
 15. Ustavit dvířka dle výkresu 5-5. Navařit panty 4×. „Pozor při ustavení výškově jsou od spodu 15mm a shora jen 5mm. Stranově jsou symetricky, ale tak aby po navaření pantů se volně otvírala.
 16. Navařit dorazy dvířek 4×.
 17. Navařit doraz roštu dle výkresu 2-2 řez B-B – kóta 22 dle roštu, pokud je rošt s profilu 10×10, tak je tato kóta 17mm.
 18. Vložit rošt - na doraz. **Pozor:** Rošt se vkládá dráty směrem dolů
 19. Navařit háček roštu dle výkresu 9-9, háček má zpětný háček, doladit tak aby rošt po nasunutí a pozvednutí se za tento háček zachytil tak, jak je maximálně možné, ale současně zůstalo dostatek místa na vytažení roštu – počítat s barvou. Kóta 22 dle roštu, pokud je rošt s profilu 10×10, tak je tato kóta 17mm.
 20. Vložit šuplík
 21. Navařit „nějaký“ doraz aby šuplík neprojel dozadu (není ve výkresech).
 22. Osadit zámky.

Stříkání:

- 1× Přední panel
- 1× Zadní panel
- 1× Horní panel
- 2× Boční panel
- 1× Přepážka
- 2× Spodní výztuhy (s plechem)
- 1× Rošt
- 2× Kolejnice šuplíku
- 2× Kolejnice roštu
- 4× Spojky plechů

1. Odstranit zámky.
2. Rozebrat. Vytáhnout rošt, šuplík vyjmout přepážku, odmontovat kolejnice, odmontovat boční výztuhy, odmontovat horní díl, rozebrat přední boční a zadní díly.
3. Pokud nebyli dovařeny dorazy plexi, tak je nyní dovařit.
4. Chránit závity vložit pomocné šrouby (22× M8+ 2× M5 + Mx na kolejnicích asi 8×)
5. Chránit panty (zaslepit).
6. Pískovat.
7. Odmastit.
8. Stříkat bílou barvou.
9. Odstranit chránící šrouby
10. Stříknou do závitových vložek olej WD40 pro konzervaci (závity jsou odmaštěné a náchylné ke korozi)
11. Chránit panty olejem WD40 (jak samce tak samici)

Sestavit:

1. K přednímu panelu boční a zadní – nedotahovat.
2. Vložit horní panel.
3. Vložit přepážku.
4. Vložit boční výztuhy.
5. Dotáhnout. Všechny šrouby osadit podložkou. Pozor rohové horní šrouby s pružnou podložkou 4×M8 a **dotáhnout jen lehce**, šrouby přepážky 4×M5 dotahovat přes pružnou podložku – **jen lehce**.
6. Ustavit a připevnit kolejnice.
7. Vložit rošt.
8. Vložit šuplík.
9. Namazat panty a nasadit dvířka